| Обозначение по каталогу | Статор | Ротор | D, мм | $D_1$, мм | $D_2$, мм | $D_3$, мм | $D_4$, мм | $D_5$, мм | L, мм | $L_1$, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 580x25 | МАНП.684222.023 | МАНП.684252.020 | $\phi 450H8^{(+0,097)}$* | ф474max | ф555,3min | ф580js11(±0,22)* | М8-6Н*/6g | М6-6Н*/6g | 27 | $24,5_{-0,5}$ |
| 580x50 | МАНП.684222.023-01 | МАНП.684252.020-01 | $\phi 450H8^{(+0,097)}$* | ф474max | ф555,3min | ф580js11(±0,22)* | М8-6Н*/6g | М6-6Н*/6g | 54 | $49,5_{-0,5}$ |
| 480x25 | МАНП.684222.023-10 | МАНП.684252.020-10 | $\phi 353H8^{(+0,089)}$* | ф377max | ф455,3min | ф480js11(±0,2)* | М8-6Н*/6g | М6-6Н*/6g | 27 | $24,5_{-0,5}$ |
| 480x50 | МАНП.684222.023-11 | МАНП.684252.020-11 | $\phi 353H8^{(+0,089)}$* | ф377max | ф455,3min | ф480js11(±0,2)* | М8-6Н*/6g | М6-6Н*/6g | 54 | $49,5_{-0,5}$ |
| 380x25 | МАНП.684222.023-20 | МАНП.684252.020-20 | $\phi 266H8^{(+0,081)}$* | ф286max | ф361,3min | ф380js11(±0,18)* | М6-6Н*/6g | М5-6Н*/6g | 27 | $24,5_{-0,5}$ |
| 380x50 | МАНП.684222.023-21 | МАНП.684252.020-21 | $\phi 266H8^{(+0,081)}$* | ф286max | ф361,3min | ф380js11(±0,18)* | М6-6Н*/6g | М5-6Н*/6g | 54 | $49,5_{-0,5}$ |
| 280x25 | МАНП.684222.023-30 | МАНП.684252.020-30 | $\phi 172H8^{(+0,063)}$* | ф192max | ф261,3min | ф280js11(±0,16)* | М6-6Н*/6g | М5-6Н*/6g | 27 | $24,5_{-0,5}$ |
| 280x50 | МАНП.684222.023-31 | МАНП.684252.020-31 | $\phi 172H8^{(+0,063)}$* | ф192max | ф261,3min | ф280js11(±0,16)* | М6-6Н*/6g | М5-6Н*/6g | 54 | $49,5_{-0,5}$ |

Рис. 1

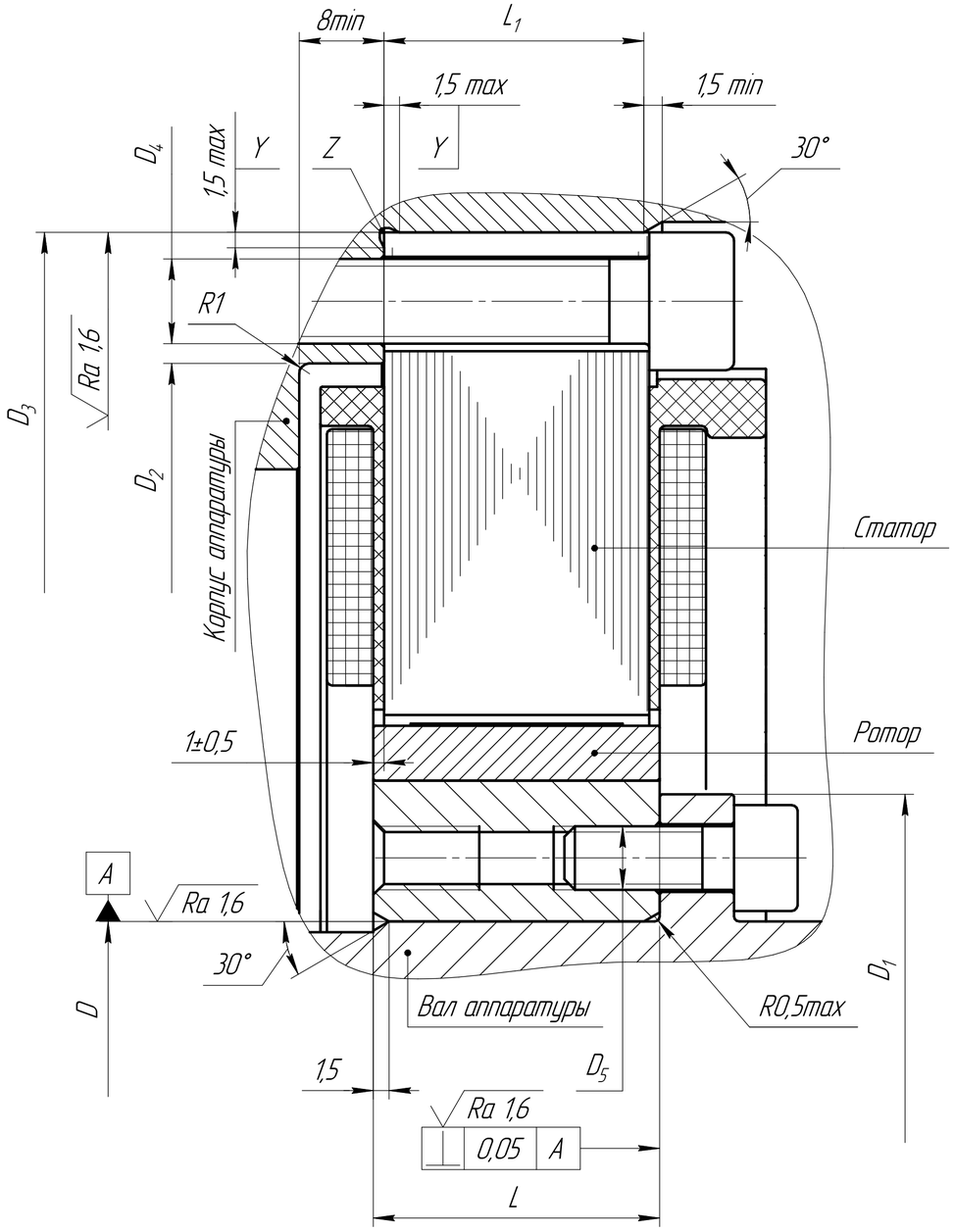
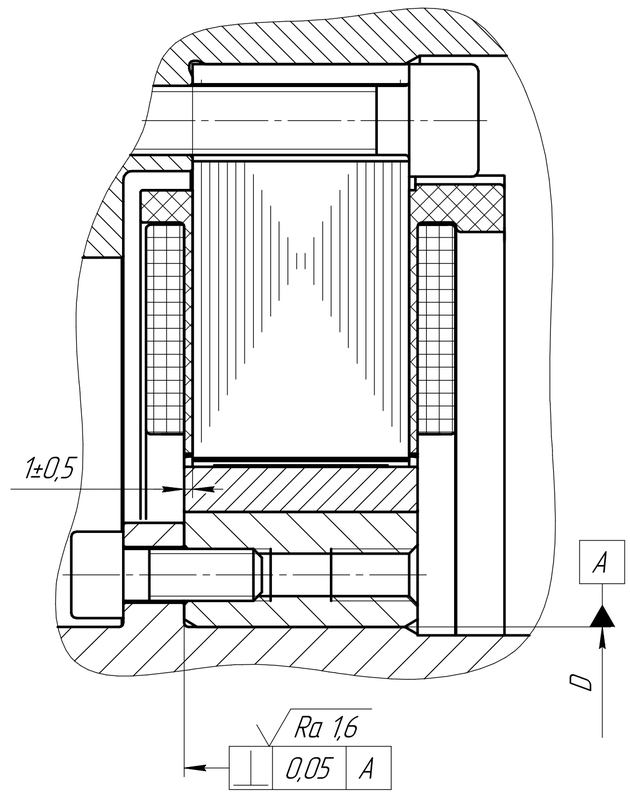



Рис. 2

Остальное – см. рис. 1




1 Размеры для справок.

2 *Размеры обеспеч. изготовителем электродвигателя, остальные размеры обеспеч. потребителем.

3 Монтировать статор в аппаратуру потребителя, ротор на вал аппаратуры используя винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ ISO 4.762.

4 Монтаж ротора выполнить согласно рис. 1 или рис. 2.

5 Стопорить винты крепежные статора и ротора согласно технологии потребителя.

6 Электромонтаж статора выполнить в соотв. со схемой электрической подключения МАНП.684222.020 Э5.

7 Обеспечить соосность ротора и статора: ⌀0,4 мм относительно оси вращения.

8 Конфигурация проточки Z определяется потребителем, за исключением размеров Y.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

# Рекомендации по монтажу

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |
| Лист | Листов 1 | |

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.